

Przemysłowe magle

IV64821FFS, IV64825FFS, IV64832FFS



Certyfikat w zakresie ergonomii – 4 gwiazdki



Certyfikowana ergonomia

Redukcja obciążenia pracą, obniżenie stresu, intuicyjność i przyjazność dla użytkownika



Optymalna wydajność

Doskonałe wyniki przy zoptymalizowanych kosztach pracowniczych i utrzymaniu najwyższych standardów higieny



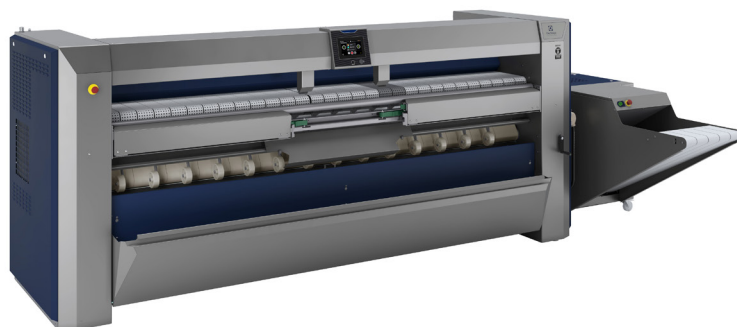
Pełna elastyczność

Wiele rozwiązań zaprojektowanych dla Twoich konkretnych potrzeb



Wypróbowana i przetestowana trwałość

Gwarancja powtarzalnych wyników bez żadnych przerw



Ilustracje służą wyłącznie przedstawieniu produktu, możliwe jest występowanie rozbieżności.

OPCJE ORAZ OBSZARY, KTÓRYCH OPCJE DOTYCZA		Superior
Model FFS - Podgrzewanie elektryczne i gazowe		
Podawanie ręczne:		
Stół podawczy z odciążeniem	Optymalizacja podawania, a w konsekwencji jakości prasowania	Tak
Składanie:		
Pręt antystatyczny	Zapobieganie przywieraniu poliestru do walca	Tak
Wydajność:		
Dubixium	Utrzymywanie zawsze jednorodnej temperatury walca oraz optymalizacja wydajności	Tak
DIAMMS	Automatyczna praca z optymalną prędkością przy doskonałym zarządzaniu wilgotnością prania	Tak

OPCJE ORAZ OBSZARY, KTÓRYCH OPCJE DOTYCZA		Superior
Model FFS - Podgrzewanie parą		
Podawanie ręczne:		
Stół podawczy z odciążeniem	Optymalizacja podawania, a w konsekwencji jakości prasowania	Tak
Składanie:		
Pręt antystatyczny	Zapobieganie przywieraniu poliestru do walca	Tak
Wydajność:		
DIAMMS	Automatyczna praca z optymalną prędkością przy doskonałym zarządzaniu wilgotnością prania	Tak

- Wsad może być wprowadzany do magła z przodu albo z tyłu (konfigurację można ustalić na etapie zamówienia lub zmienić na miejscu)
- Opcja: zintegrowana sprężarka powietrza (dotyczy wyłącznie modeli IV64832FFS oraz IV64825FF)

Podstawowe dane techniczne		IV64821FFS	IV64825FFS	IV64832FFS	
Przepustowość*, maksymalne odparowywanie wody**	l/h	40/63/37	48/75/46	59/93/59	
Cylinder, średnica (zasilanie elektryczne, gazowe / parowe)	mm	479/457	479/457	479/457	
	długość	mm	2120	2540	3170
Prędkość prasowania	m/min.	1.5-9	1.5-11	1.5-11	
Grzanie,	elektryczne	kW	37	44	54
	parowe (900 kPa)	kg/h	92	110	141
	gaz	jedn. BTU/h (kW)	150100 (44)	177400 (52)	221800 (65)
* resztkowa zawartość wilgoci 50% w bawelnie 180 g/m ² oraz 100% wykorzystania cylindrów (ISO 9398-1).					
** El./parowe/gazowe					

Podłączenia elektryczne*		IV64821FFS	IV64825FFS	IV64832FFS
Możliwe rodzaje podgrzewania				
Podgrzewanie elektryczne	400-415V 3AC 50/60 Hz kW(A)	38 (63)	45 (80)	56 (100)
Podgrzewanie gazem /	400V-415V 3AC 50/60 Hz kW(A)	2 (16)	2 (16)	2 (16)
	208-240V 3AC 60Hz kW(A)	2 (16)	2 (16)	2 (16)
Podgrzewanie parą	400V 3 AC 50/60 Hz kW(A)	2 (16)	2 (16)	2 (16)
Przyłącza pary, gazu i powietrza				
Para	DN	20	20	20
Ciśnienie pob. pary kPa		900	900	900
Skropliny	DN	10	10	10
Gaz	DN	20	20	20
Ciśnienie gazu,				
gaz ziemny (G20/G25)	Pa	2000/2500	2000/2500	2000/2500
propan (G31)	Pa	3700/5000	3700/5000	3700/5000
Wylot powietrza	ø mm	150	150	150
Przepływ odprowadzanego powietrza,				
gaz	m ³ /h	800	950	1010
el, para	m ³ /h	740	880	960
Spadek ciśnienia	maks. w Pa	200	200	200
Wlot powietrza	ø mm	6/8	6/8	6/8
Ciśnienie powietrza, min-maks.	bary	5.5-7	5.5-7	5.5-7
Zużycie	l/godz.	280	280	280
Poziomy hałas				
Poziomy hałasu w powietrzu	dB(A)	73	73	73
Ciepło emitowane				
% zainstalowanej mocy, maks.		3	3	3
Dane transportowe** (dostawa jest realizowana w 2 pudłach ze skrzynią)				
1. Magiel (podgrzewanie elektryczne/ gazowe/ parowe)	netto, kg	1560 / 1560 / 1640	1630 / 1630 / 1733	1815 / 1815 / 1 920
2. Objętość transportowa (paleta/ skrzynia)	m ³	6.70 / 7.34	7.49 / 8.35	8.93 / 9.93
Wymiary w mm				
A Szerokość całkowita		3780	4185	4815
B Szerokość prasowania		2800	3205	3835
1 Panel obsługi		5 Przyłącze elektryczne		
2 Przyłącze wylotowe		6 Przyłącze gazu		
3 Przyłącze pary		7 Przyłącze sprężonego powietrza		
4 Przyłącze skroplin				

* Możliwe są również inne wartości napięcia, zob. instrukcja instalacji.

** Dane średnie. Waga brutto/objętość transportowa zależy od konfiguracji. W celu uzyskania dokładnych danych proszę skontaktować się z działem logistyki.

